

9 DEALERHANDLEIDING VOOR SR PA2XX.32.ST.C



INHOUD

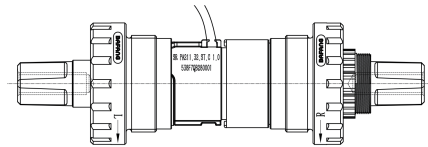
9.1 Inleiding	2	9.3 Installatie	5
9.2 Specificaties	2	9.3.1 Lijst met benodigd gereedschap.....	5
9.2.1 Overzicht en geometrische afmetingen.....	3	9.3.2 Tekening van installatie.....	5
9.2.2 Definitie aansluitingen.....	4	9.3.3 Trapas controleren.....	6
9.2.3 Waarschuwingen.....	4	9.3.4 Installatie.....	6

9.1 INLEIDING



- Naam: Draaimoment- en snelheidssensor
- Model: SR PA261.32.ST.C
SR PA251.32.ST.C
SR PA241.32.ST.C
SR PA231.32.ST.C
SR PA221.32.ST.C
SR PA211.32.ST.C

- Scope: Geschikt voor de EPAC met een trapas lengte van 68 mm, 73 mm, 84 mm, 100 mm, 110 mm, 120 mm.
- The material of locking cap is PA Aluminium.
- Identificatie: Er staat een unieke identificatiecode op de behuizing van het product, zoals hieronder afgebeeld:



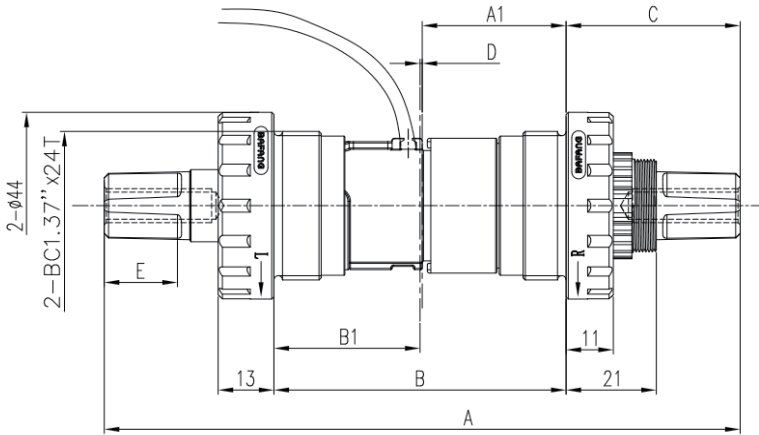
Opmerking: op het label staat belangrijke informatie over dit product. Bewaar deze informatie goed, aangezien deze van pas kan komen bij het bijwerken van de software of het verlenen van service na verkoop.

9.2 SPECIFICATIES

Model: SR PA 2XX.32.ST.C

Ingangsspanning (V DC)	5±0,5
Ingangsvermogen (W)	< 0,15
Aantal snelheidspulsen	32
Meetbereik van draaimomentsignaal (N.m)	0,5-80
Uitgangsspanning van draaimomentsignaal (V)	0,75-3,2
Helling van het uitgaande draaimomentsignaal (mV/ N.m)	35
Nauwkeurigheidsklasse	afwijking (links en rechts) <1%
Beschermingsklasse	IP54
Opslagtemperatuur	0°C ~ 60°C
Certificatie	CE , EN15194/14764/14766
Bedrijfstemperatuur	-20°C~45°C

9.2.1 Overzicht en geometrische afmetingen



Model	A	A1	B	B1	C	D	E	X1
SR PA261.32.ST.C	200	100	120	60	40.5	0.5	17	73.5
SR PA251.32.ST.C	187	93.5	110	55	38	0.5	15	68.5
SR PA241.32.ST.C	160	80	84	42	40.5	2.5	17	55.5
SR PA231.32.ST.C	148	74	73	36.5	40.5	3	17	50
SR PA221.32.ST.C	167	83.5	100	50	38	4.5	15	63.5
SR PA211.32.ST.C	148	74	68	34	40.5	0.5	17	47.5

A: aslengte

A1: halve aslengte

B: trapaslengte

B1: halve trapaslengte

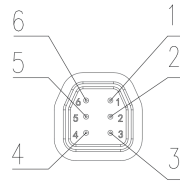
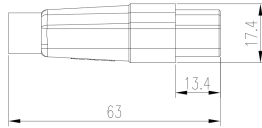
D: afstand tussen A1 en B1

E: lengte aszijde

X1: kettinglijn

De kabellengte: L= 300mm

9.2.2 Definitie aansluitingen



Naam	Definitie
G6.5.6	1 Oranje 5V [power +]
	2 Wit CAN L
	3 Bruin Snelheidssignaal 1
	4 Groen CAN H
	5 Zwart GND [power -]
	6 violet Snelheidssignaal 2

9.2.3 Waarschuwingen

- De pedelec moet in een geventileerde, droge ruimte worden bewaard. Bewaar de pedelec niet in de buurt van sterke magnetische voorwerpen.
- Het apparaat mag niet gedurende een lange tijd worden gebruikt om overbelasting te voorkomen.
- Niet door water rijden.



Laat het product (voornamelijk de assen) niet in contact komen met magnetische materialen.







Tijdens het transport en de installatie van het product mag het niet hard tegen andere voorwerpen worden gestoten.



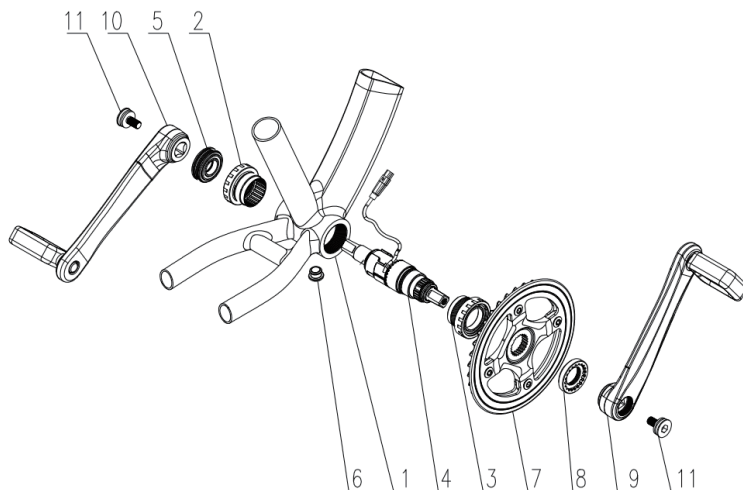
Installatie en demontage moet in overeenstemming met de voorgeschreven procedures worden uitgevoerd om kabelbreuk te voorkomen.

9.3 INSTALLATIE

9.3.1 Lijst met benodigd gereedschap

Gebruik	Gereedschap
Borgring (linkerkap) Beugelborgring	 Moersleutel (TL-UN65)
Linker- en rechterkap	 Moersleutel
Linker- en rechtercrankset	 Interne inbussleutel
Trapas controleren	 GO - NO GO GAUGES

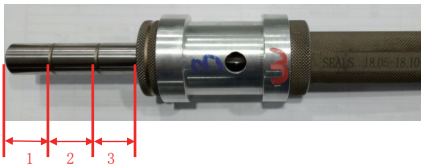
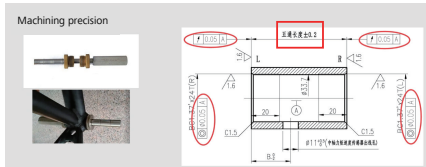
9.3.2 Tekening van installatie



- | | | | |
|-------------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| 1. 1. Trapas | 2. Linkerkap | 3. Rechterkap | 4. Assensor |
| 5. Borgring (linkerkap) | 6. Doorvoerrubber | 7. Kettingwiel | 8. Beugelborgring |
| 9. Rechtercrank | 10. Linkercrank | 11. M8-inbusschroef | |

9.3.3 Trapas controleren

- ① Controleer of er ijzerspanders, bramen of verf op de binnendraad van de trapas zitten. Verwijder deze indien aanwezig.
- ② De specificatie van de binnendraad van de trapas is BC1.37×24, u moet een gereedschap gebruiken (een kaliber) om te testen.
- ③ U moet het parallelisme en de concentriciteit van de trapas controleren. Raadpleeg de onderstaande afbeelding voor de vereisten.
- ④ Controleer de lengte van de trapas. Deze moet voldoen aan de tolerantievereisten ($\pm 0,2$ mm).



Sectie 1: 0,15mm

Sectie 2: 0,10mm

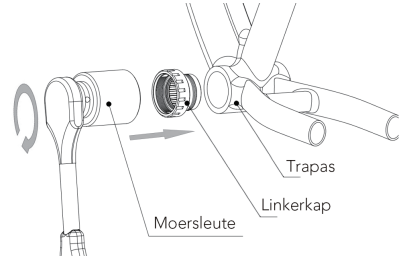
Sectie 3: 0,05mm

Sectie 4: 0,01mm

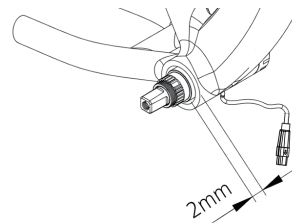
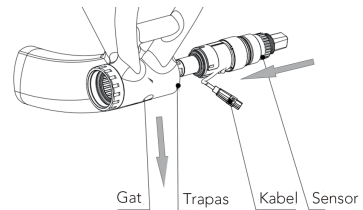
De concentriciteit van de trapas moet voldoen aan de eis van sectie 3 (0,05 mm)

9.3.4 Installatie

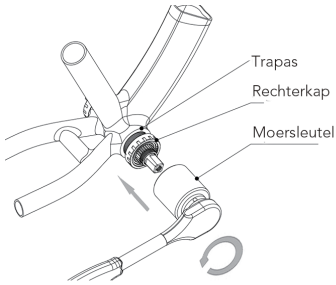
1. Gebruik de moersleutel om de linkerkap (niet-tandwielzijde) in de trapas te bevestigen. Max. draaimoment is 40N.m.



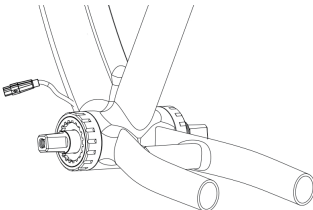
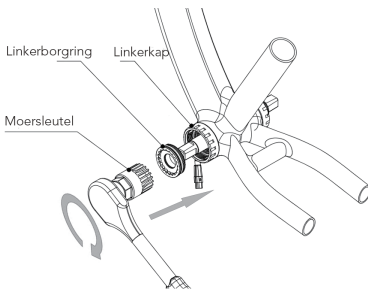
2. Steek eerst de kabel vanaf de kettingwielzijde in de trapas en laat de kabel door het gat lopen en duw de assensor in de trapas. Zorg ervoor dat de kabel niet bekrast is en druk erop totdat het tredeoppervlak van de sensor zich ongeveer 2 mm uit de trapas steekt.



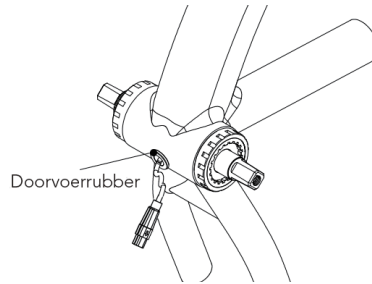
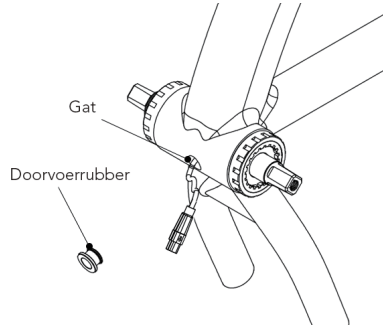
3. Gebruik een moersleutel om de rechterkap (tandwielzijde) in de trapas te bevestigen, het max. draaimoment is 40 N.m.



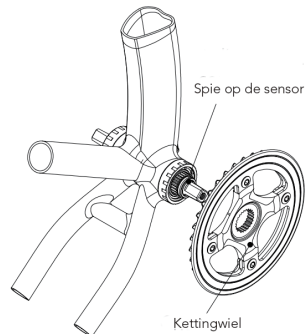
4. Gebruik een moersleutel (TL-UN65) om de linkerboring in de linkerkap te bevestigen, het max. draaimoment is 8 N.m. Zorg ervoor dat de as soepel kan draaien.



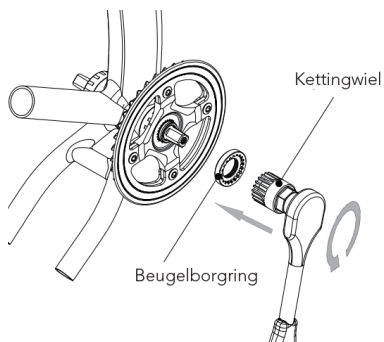
5. Druk het doorvoerrubber in het gat langs de kabel van de sensor, zoals hieronder weergegeven in afbeelding:



6. Druk het kettingwiel langs de spie op de sensor.



7. Bevestig de steunborgring met een moersleutel in de buitendraad van de sensor, het max. draaimoment is 35 N.m.



8. Gebruik aan beide uiteinden van de as een interne inbussleutel om M8x15-schroeven op de linker- en rechtercrankset te bevestigen, het max. draaimoment is 35 N.m.

